



## Iván Cisneros



### Formação

- Doutorado em Petroquímica, Université de Poitiers - FR, 1999.
- Mestrado em Petroquímica, Université de Poitiers - FR, 1996.
- Graduação em Engenharia Química, UNICAMP - SP, 1988.

### Qualificações

- Carreira consolidada nas áreas de Engenharia de Produção, Processos, Projetos, Qualidade, Meio Ambiente e Pesquisa & Desenvolvimento em empresas dos segmentos alimentício, químico, farmacêutico, petroquímico e minerador.
- Gestão de equipes multidisciplinares, supervisionando 600 funcionários diretos nas áreas de Engenharia de Processos/Projeto e Montagens, Qualidade, Pesquisa & Desenvolvimento e Mineração/Produção/Manutenção.
- Controle de Processos Operacionais através do estabelecimento e acompanhamento de Indicadores Chaves, através da maximização da eficiência operacional e qualidade.
- Gestão e desenvolvimento de novos produtos e matérias primas alternativas observando as tendências de mercado.
- Experiência na otimização de processos em plantas fabris, implementando programas de melhorias contínuas e CEP (Controle Estatístico de Processos), com significativa redução de custos e melhorias de qualidade.
- Desenvolvimento de novos processos e produtos de alto valor agregado e aplicação de tecnologia de ponta.
- Elaboração de Planejamento Estratégico em conjunto com a área Financeira e Comercial/Marketing.
- Gestão de custos e elaboração de orçamento anual, com definição e previsão de novos investimentos industriais e de pesquisa.
- Responsável por projetos de racionalização de análises e métodos e implantação de controles estatísticos dos resultados.
- Implantação dos serviços de consultoria ambiental, elaboração de RCA/PCA, estudos de pré-viabilidade, EIA/RIMA.
- Viagens aos EUA, Canadá, América Latina, Europa, Japão e China para suporte técnico, prospecção de novos mercados, visitas a fornecedores de equipamentos e centros de pesquisa para aquisição de novas tecnologias e estabelecimento de parcerias.

### Idiomas

- Inglês, Francês e Espanhol, fluentes.

### Cursos

- Franco-Portugais Catalyse Bifonctionelle – Applications en Raffinage, Petrochimie et Chimie Fine”, Université de Poitiers/França;
- “Challenges in Hydrocarbon Chemistry for the 21st. Century”, Université de Poitiers/França;
- “Carbono 2000 – Encontro sobre Diamante, Grafite, Nanotubos, Fullerenos, Carbono Amorfo, Carbetos de Silício e Nitretos, Ouro Preto/MG. Participação como comunicador em dois pôsteres;
- “Southern Hemisphere Meeting in Mineral Technology”, Rio de Janeiro/RJ;
- Validação de Métodos analíticos e Estatística Aplicada – IsoLab;
- Peneiramento – ABM
- Interpretação dos Requisitos ISO 9001:2000 – DNV;
- “203rd Meeting of The Electrochemical Society”, Paris/França;
- Metalurgia do pó – IPT;



- Responsabilidade dos Administradores: Tributária, Civil, Criminal e Ambiental, B&M - Braga Marafon;
- "The 1st International Conference on Carbon for energy storage and environment protection CESEP '05", Orléans/França: "Brazilian Natural Graphite as a precursor of high porosity expanded graphite for heavy oil adsorption";
- "13th International Symposium on Intercalation Compounds", Clermont-Ferrand/França: "Properties of H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>-GICS produced from Brazilian Natural Crystalline Graphite";
- "Carbon 2004: An International Conference on Carbon", Brown University, Providence, Rhode Island/EUA: "Properties of expanded graphite produced from Brazilian natural crystalline graphite" – Poster.

## Experiência Profissional

### **2014 – Presente: MiningMath Associates**

- Engenheiro Consultor Sênior

### **2006 – Presente: Ambiental Consultoria e Engenharia de Processos Ltda**

- Consultor e Proprietário

## PRINCIPAIS CLIENTES

### **2017 – Presente: Syrah Resources Limited – Perth, Austrália**

#### **Consultor Técnico**

- Consultoria para avaliação e diagnóstico do desenvolvimento de processo produtivo de concentração química via lixiviação ácida em escala de bancada, filtração e neutralização.
- Otimização dos parâmetros operacionais tendo como meta a obtenção de produtos de alto valor agregado com baixo custo.

### **2016 – 2017: CBG Mineração - Belo Horizonte/MG**

#### **Consultor Técnico**

- Consultoria para avaliação do potencial técnico/comercial de minério de grafite de diversas áreas no Vale do Jequitinhonha, divisa entre os estados de Minas Gerais e Bahia.
- Estudo das características do minério e sugestão de aplicações correlatas, mercado, definição do processo produtivo com dimensionamento e precificação de equipamentos.
- Participação da elaboração do plano de negócios e viabilidade técnica-econômica.

### **2014 – Presente: TRU Group Inc – Tucson, EUA**

#### **Consultor Técnico**

- Consultoria para avaliação e diagnóstico do desenvolvimento de processo produtivo de concentração química via lixiviação ácida em escala de bancada, filtração e neutralização. Assim como otimização dos parâmetros operacionais tendo como meta a obtenção de produtos de alto valor agregado com baixo custo.

### **2013 – Presente: Mineração Lunar – Rio de Janeiro/RJ**

#### **Consultor Técnico**

- Consultoria técnico/comercial para avaliação de jazida de novo minério para incorporação ao grupo.
- Estudo de reservas, características do minério/aplicações correlatas, mercado, desenvolvimento do processo em bancada.
- Elaboração de plano de negócios.

### **2012 – 2013: Magnesita – Belo Horizonte/MG**

#### **Consultor Técnico**

- Desenvolvimento de processo de concentração química via lixiviação ácida em escala de bancada;
- Otimização dos parâmetros operacionais tendo como meta a obtenção de produtos de alto valor agregado com baixo custo;
- Definição de metodologias de análise.



*2011 – 2012: Sibelco – São Paulo/SP*

**Consultor Técnico**

- Consultoria técnico/comercial para avaliação de mineradora para incorporação ao grupo;
- Estudo de reservas, minas, processo produtivo e instalações produtivas e laboratórios de análise.

*2009 – 2011: Nacional de Grafite Ltda – Itapecerica/MG e São Paulo/SP*

**Responsável pelo setor comercial e área técnica**

- Análise, diagnóstico e solução das dificuldades técnico-econômicas;
- Na área técnica verifiquei o Processo Produtivo, contemplando a mineração, concentração mecânica e química, moagem a úmido e a seco, micronização, peneiramento, embalagem;
- Em P&D, defini prioridades face às tendências de mercado e valor agregado de produtos, readequando a estrutura de profissionais, e realizando orientação administrativa do setor;
- No setor Comercial reestruturei e treinei o quadro de funcionários, definindo nova filosofia de trabalho e metas como ferramenta motivacional;

Principais Resultados obtidos:

- Aumento do faturamento em 24% comparado com o melhor ano da última década, equivalente a uma elevação de 7,6% em volume de vendas;
- Reversão da situação de prejuízo de - 10% para + 12% do lucro líquido sobre faturamento em nove meses;
- Definição de investimentos para expansão de fábrica visando novos produtos de alto valor agregado com tecnologia de ponta associada;
- Obtenção de parceiros comerciais e investidores internacionais para estes novos produtos, com assinatura de contratos por mais de cinco anos.

*2006 – 2009: SGS GEOSOL Laboratórios Ltda – Belo Horizonte/MG*

**Responsável pela Divisão Ambiental**

- Responsável pelo planejamento estratégico, comercial, operacional, orçamentos e controle de custos da divisão;
- Gestão de contratos, negociação com grandes clientes e fomento de novos negócios;
- Ampliação dos serviços oferecidos, diversificando os nichos de atuação;
- Implementação de coleta e análises nas áreas hidrobiologia, atmosféricas e compensação de carbono;
- Implantação dos serviços de consultoria ambiental, elaboração de RCA/PCA, estudos de pré-viabilidade, EIA/RIMA.
- Gerenciamento da construção das novas instalações (10.000 m<sup>2</sup>) e gerenciamento do processo de mudança para o novo site;
- Otimização de estrutura física e humana para atender as necessidades dos clientes e aumento de competitividade;
- Implementação do sistema de garantia de qualidade ISO 17.025;

*2000 – 2005: Nacional de Grafite - Itapecerica/MG*

**Coordenador de Planta Piloto (2000-2000)**

**Gerente de Qualidade e Desenvolvimento (2000-2002)**

**Gerente Geral Técnico (2002-2005)**

- Gerenciamento de 600 profissionais, envolvendo três unidades industriais e as áreas de Engenharia & Projeto, Qualidade e Pesquisa & Desenvolvimento;
- Suporte técnico a clientes no exterior e negociações de especificações de produtos a fim de flexibilizar o processo produtivo da empresa;
- Participação de reuniões com a área de marketing/vendas nas negociações técnico-comerciais no Brasil e no exterior;
- Contatos com centros de pesquisa, tecnológicos e universidades no Brasil e no exterior para estabelecer parcerias, desenvolvimentos em conjunto ou licenciamento de patentes;
- Utilização de técnicas estatísticas para avaliação dos desvios de análises/ métodos, o que possibilitou a diminuição de limites internos de aprovação e redução do índice de reprovação;



- Projeto e Montagem de nova área de Micronização e Embalagem, Investimentos de 1,25 Mi U\$. Obteve-se um produto de maior valor agregado, redução de custos de produção de 2,8% e performance de 40%;
- Desenvolvimento de nova rota de síntese para obtenção de determinado produto que permitiu diminuir o ciclo produtivo em 60% e ampliar a linha de produtos, de forma a ampliar as aplicações;
- Montagem de laboratório para confecção e teste de descarga de pilhas alcalinas que possibilitaram o desenvolvimento de novos materiais e avaliação, tornando-se posteriormente uma excelente ferramenta de marketing e assistência técnica;
- Gestão de projetos e ampliação da capacidade de produção em 40% e 100% de duas unidades industriais, investimento de 3,5 Mi U\$;
- Otimização de processo de purificação química, reduzindo custos de produção em US\$ 250 mil/ano e consequente diminuição de carga da Estação de Tratamento de Efluentes;
- Desenvolvimento em planta piloto de novo processo industrial;
- Otimização do circuito de beneficiamento, elevando o teor final em 2,5% e com um ganho de recuperação de 6%;
- A troca do sistema de Filtração reduziu 24% o teor de umidade que significou uma economia de 140.000 U\$/ano;
- Construção de reservatório pulmão de água e sistema de gerenciamento de bombeamento, que renderam economia de 160.000 U\$/ano;
- Estudo de viabilidade do projeto de expansão;
- Desenvolvimento do padrão de estimativa incluindo padrão de alocação de custos para Opex e Capex aceitável pelo JORC;
- Definição de reserva, otimização de cava, sequenciamento, projetos e análises de sensibilidade para múltiplas cavas em múltiplos cenários;
- Colaboração com consultores para desenvolver uma abordagem "Bankable" de tópicos típicos de mineração como: localização da planta de processamento, escala ótima de produção, frota, tamanho/tipo, diluição, altura do banco, etc.

**1996 – 1999: UNIVERSITÉ DE POITIERS/IFP – INSTITUT FRANÇAIS DU PETROLE - Poitiers/FR**

**Gerente de Projeto (alternativo)/Engenheiro de Minas Sênior**

- Doutorado em Catálise Heterogênea, com pesquisa científica na área de refinamento de petróleo, envolvendo o processo de "hidrocraqueamento";
- Automação de equipamento piloto de hidrocraqueamento (alta pressão e temperatura), permitindo programar alterações da vazão de reagentes (líquidos e gasosos), pressão, temperatura de reação e análises on-line;
- Desenvolvimento de rede intranet para automatização dos equipamentos em escala piloto;
- Elaboração de teses e defesa; treinamento e co-orientação de aluno de mestrado responsável pelas pesquisas;
- Principais técnicas utilizadas em pesquisa: espectroscopia de massa, cromatografia gasosa HPLC, análises on-line de cromatografia gasosa, pilotadas por computador, reatores piloto de alta pressão.

**1991 – 1995: DOW ELANCO – ELI LILLY - Cosmópolis/SP**

**Supervisão de Unidade Operacional de Incineração de Resíduos Industriais (1994-1995)  
Supervisor de Produção (1991-1994)**

- Responsável pelas áreas de Síntese e Formulação de Produtos Acabados;
- Implantação de CEP e alteração do processo de campanha em bateladas para produção lote a lote e otimização do sequenciamento de operações em batelada, melhorando a conversão em 5,6%, ganhos de 4 horas em reação e 2,5 por otimização de processo que totalizaram um aumento de 22,2% da capacidade produtiva;
- Redução em 37,5% do custo de incineração do efluente pela diminuição proporcional na sua geração.